

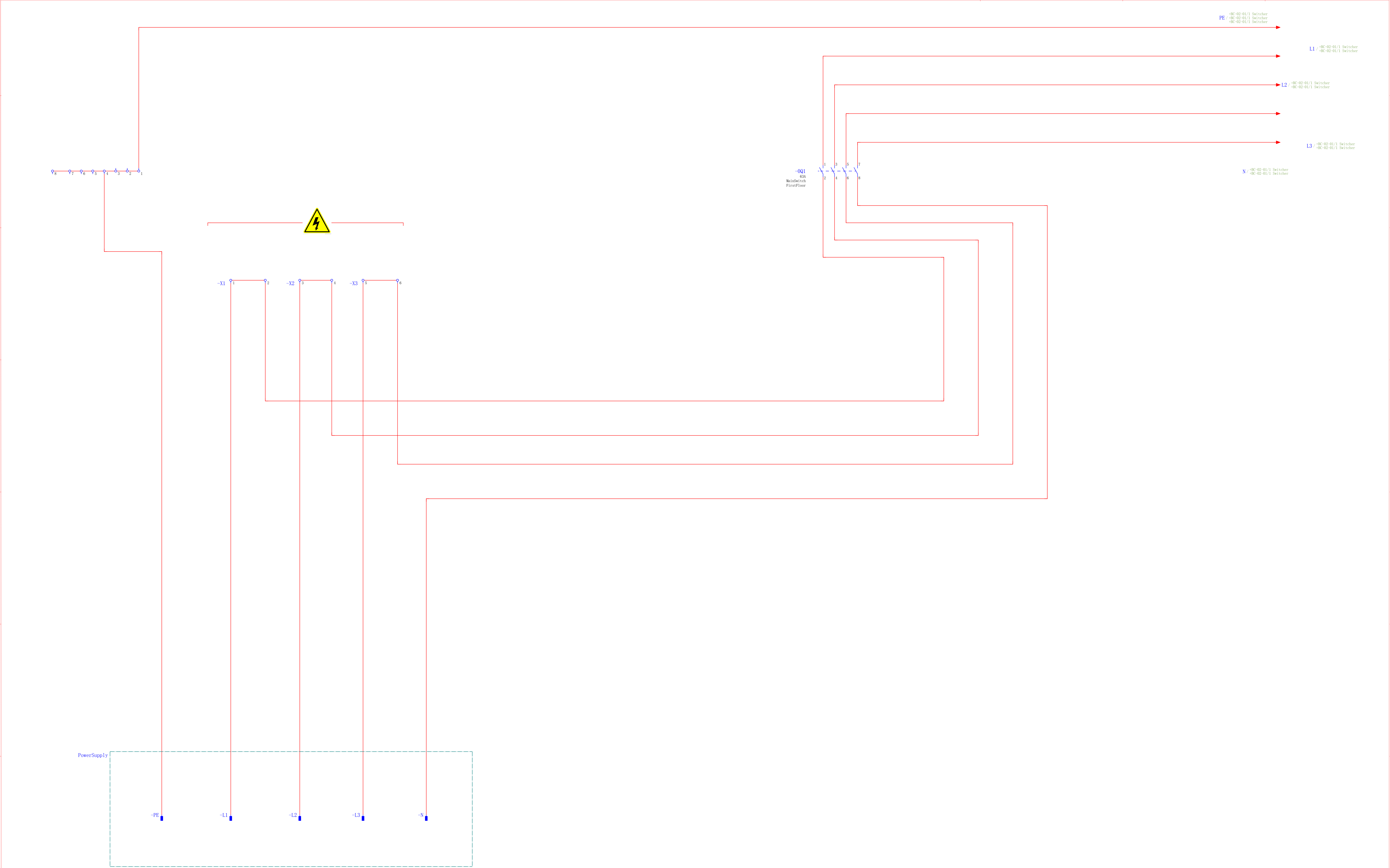


上海徽光芯程智能科技
有限公司

东富路与金堰路交叉口西南280米
225000 SuZhou
电话 +86 17602518986

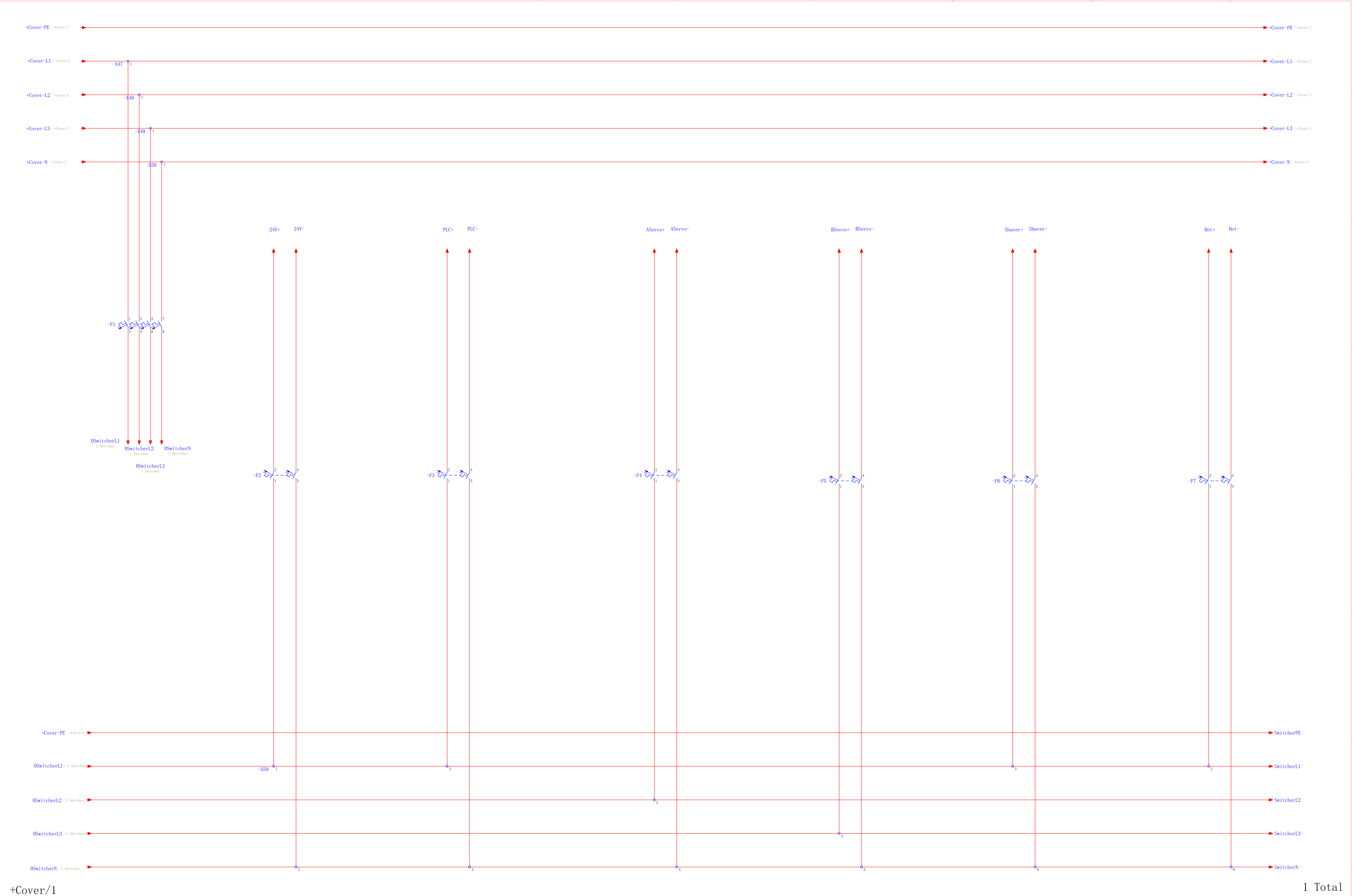
公司/客户			
项目描述			
图号	H&G E-2026-06-01		
代理	EPLAN		
制造商(公司)		上海徽光芯程智能科技有限公司	
路径			
项目名称	泡棉纏繞設備		
制作			
类型			
安装地点			
项目负责人			
部件特点			
创建日期	2026/6/1		
编辑日期	2026/6/10	源自(缩写)	ZZZ
		页数	33

借(通)用件登记
CAD制图
旧底图总号
底图总号
签名
日期



=Pages+MainPages/1										+BC-02-01/1 Switcher					
					设计			校核			MainPower		Modula	Cover	
					审核			标准化				2026/6/8	页名	1	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准					页数	33	

借（通）用件登记
CAD制图
旧底图总号
底图总号
签名
日期

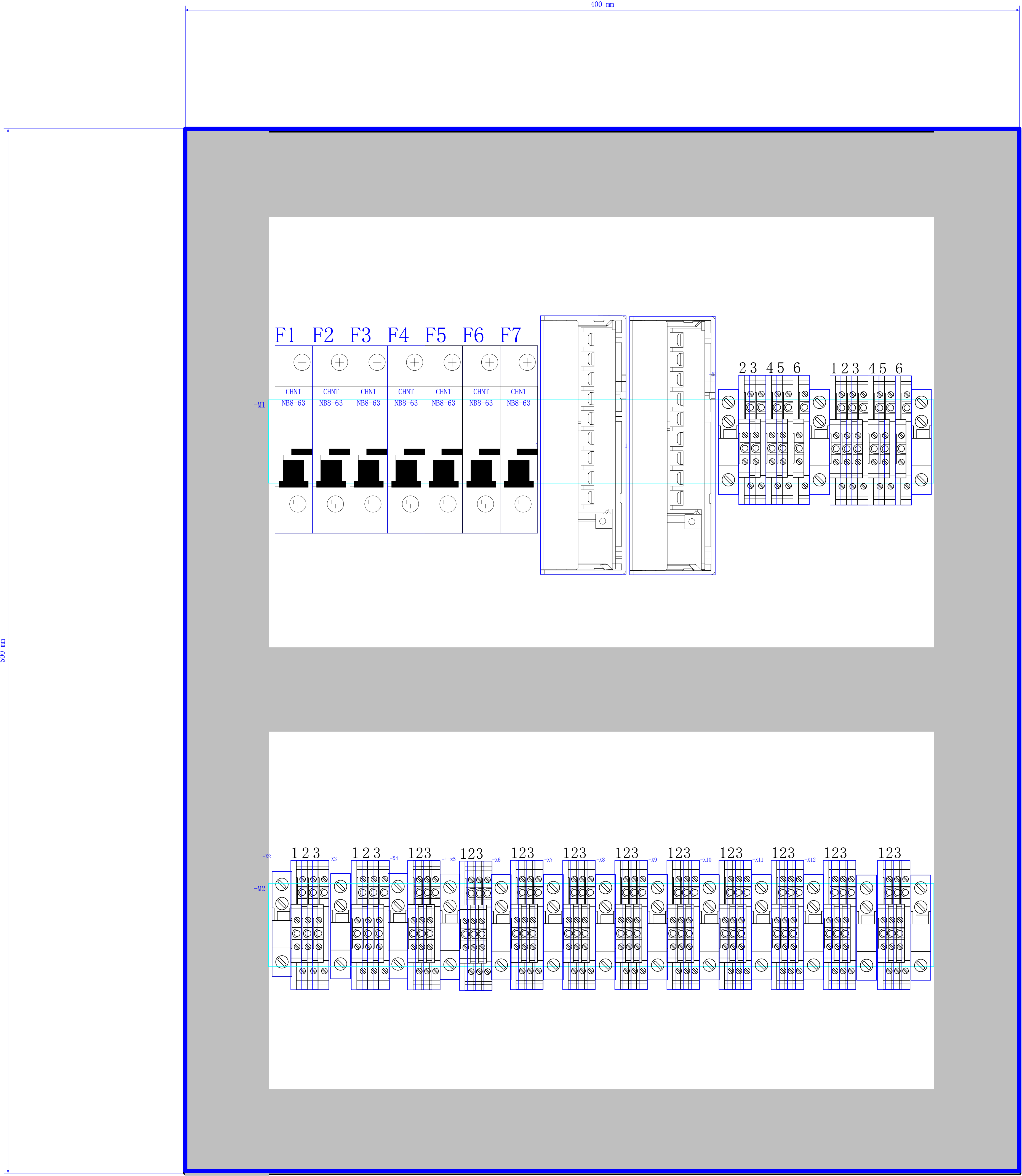


					设计		校核		上海徽光芯程智能科技有限公司				Modula	BC-02-01	
					审核		标准化				2026/6/8	页名	1 Switch		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺		批准					页数	33		

借（通）用件登记
CAD制图
旧底图总号
底图总号

簽名

日期



1 Switcher										5 Servo Left_1					
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司		Modula	BC-02-01	
					审核			标准化				2026/6/8	页名	1 Total	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准					页数	33	

L1 / 5 Servo Left_1

L2 / 5 Servo Left_1

L3 / 5 Servo Left_1

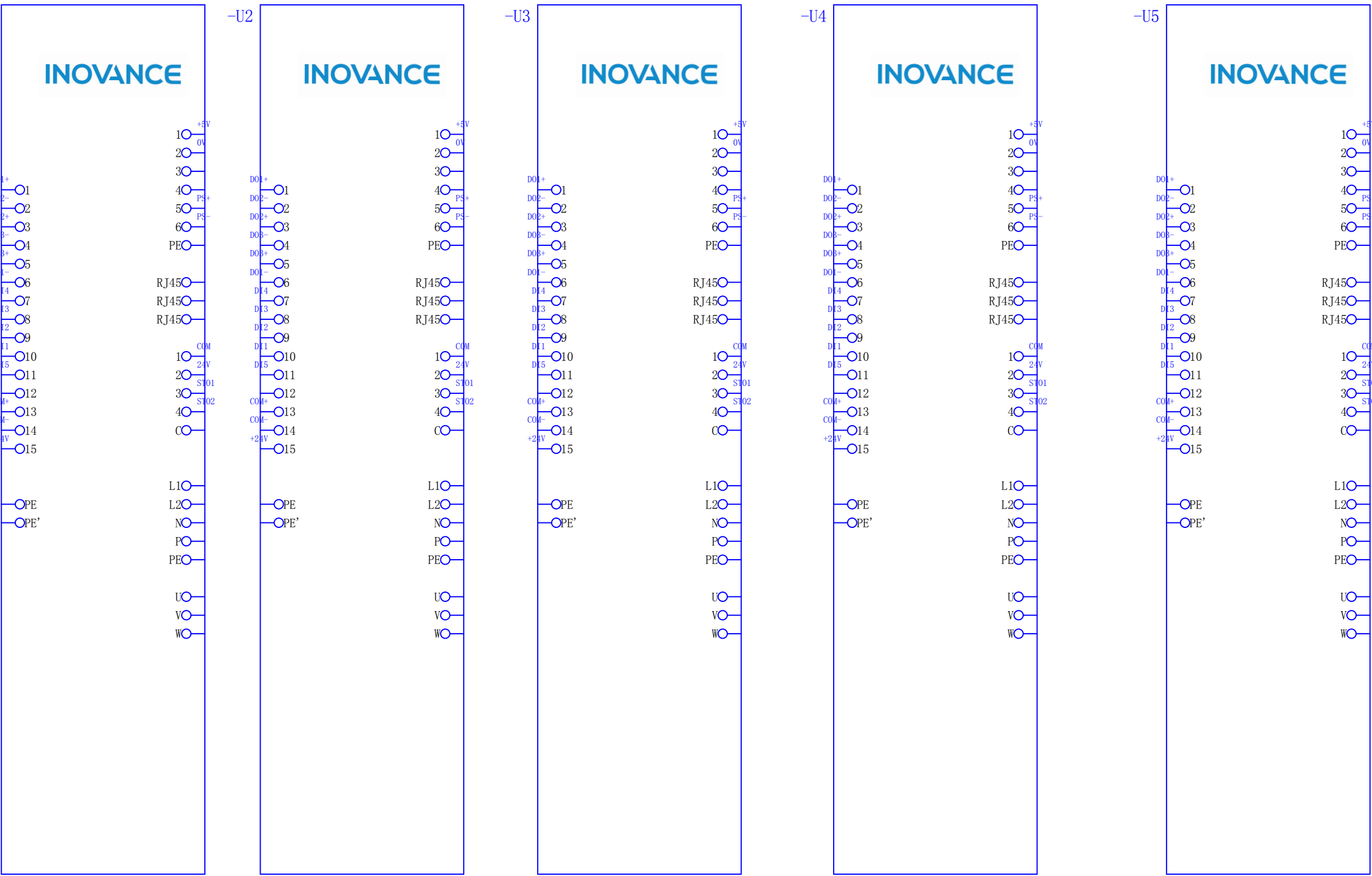
N / 5 Servo Left_1

L1 / 5 Servo Left_1

L2 / 5 Servo Left_1

L3 / 5 Servo Left_1

N / 5 Servo Left_1



借（通）用件登记

CAD制图

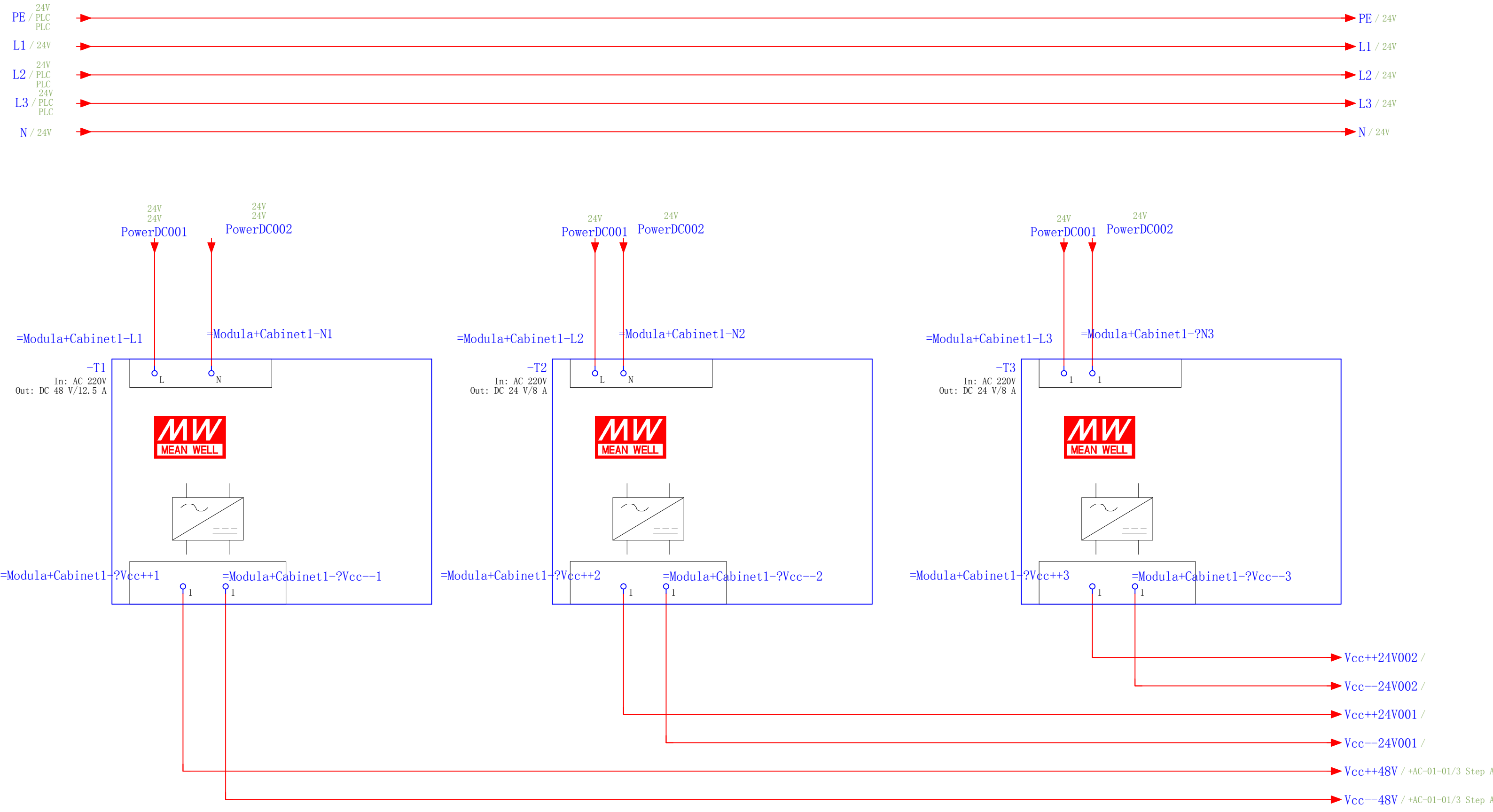
旧底图总号

底图总号

签名

日期

1 Total											+CC-01-01/24V					
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司			Modula	BC-02-01	
					审核			标准化					2026/6/8		页名	5 Servo
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准							页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

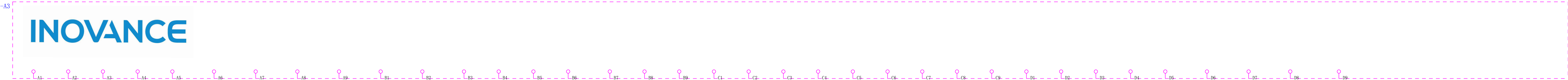
底图总号

签名

+BC-02-01/5 Servo Left_1

Input_1

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	CC-01-01		
					审核			标准化							2026/6/8		页名	24V
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准									页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

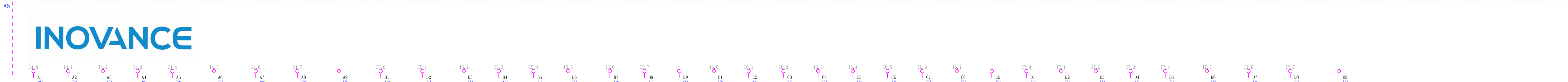
底图总号

签名

24V

Input_2

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	CC-01-01			
					审核			标准化									2026/6/8	页名	Input_1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准										页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

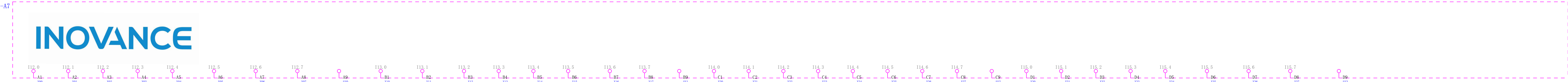
Input_2

Input_4

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司								
					审核			标准化											
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准											

2026/6/8

页名	Input_3
页数	33



借（通）用件登记

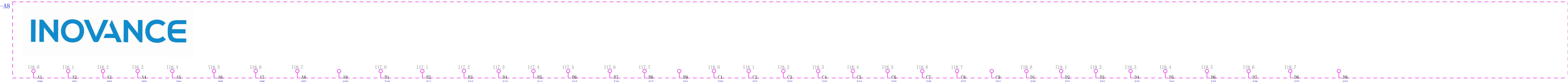
CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

Input_4										Input_6						
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司			Modula	CC-01-01	
					审核			标准化					2026/6/8		页名	Input_
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准							页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

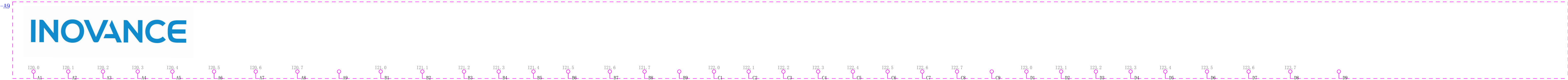
底图总号

签名

Input_5

Input_7

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	CC-01-01	
					审核			标准化						2026/6/8		页名	Input_6
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准								页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

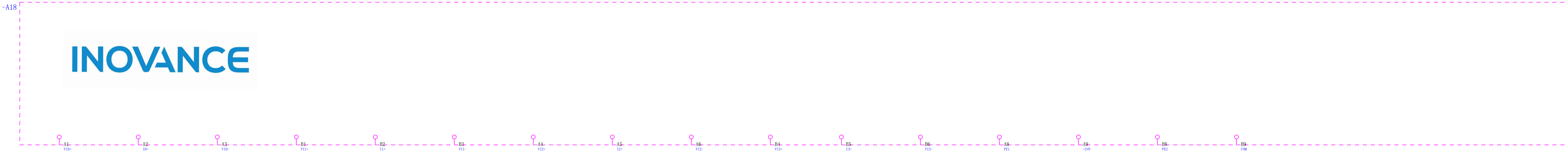
底图总号

签名

Input_6

Input_8

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	CC-01-01	
					审核			标准化						2026/6/8		页名	Input_7
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准								页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

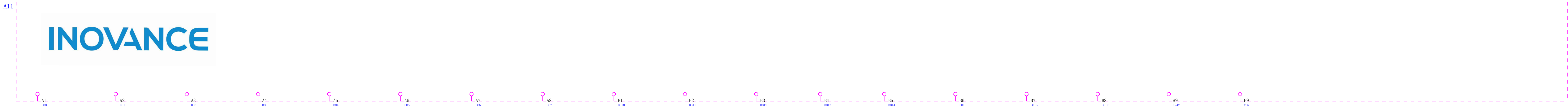
日期

Input_8

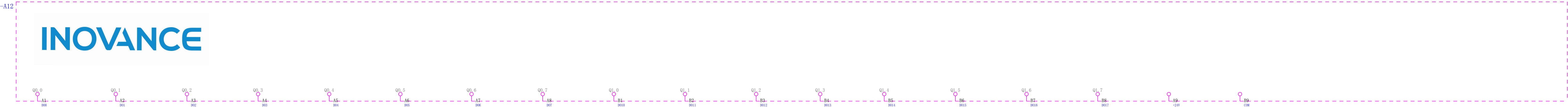
Output_1

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	CC-01-01		
					审核			标准化							2026/6/8		页名	Input_A
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准									页数	33

借（通）用件登记
CAD制图
旧底图总号
底图总号
签名
日期



Input_AD										Output_2					
					设计			校核		上海徽光芯程智能科技 有限公司			Modula	CC-01-01	
					审核			标准化						页名	Output_1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准				2026/6/8		页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

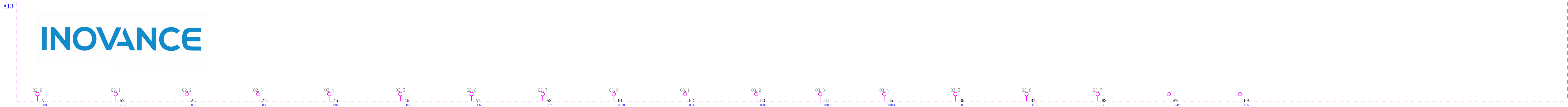
签名

日期

Output_1

Output_3

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	CC-01-01		
					审核			标准化							2026/6/8		页名	Output_2
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准									页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

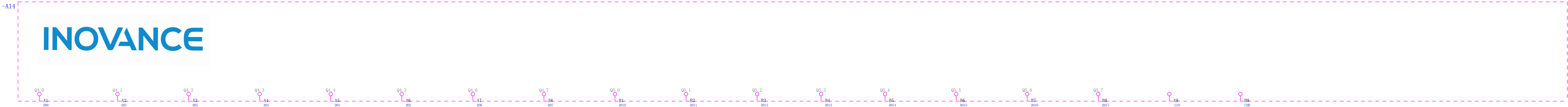
签名

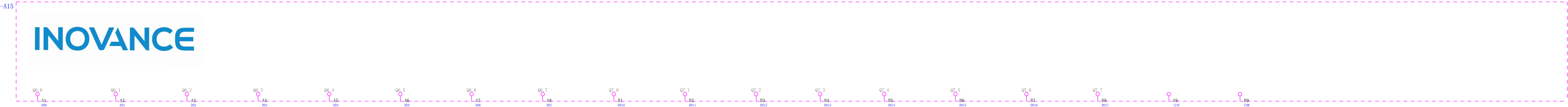
日期

Output_2

Output_4

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	CC-01-01		
					审核			标准化							2026/6/8		页名	Output_2
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准									页数	33





借（通）用件登记

CAD制图

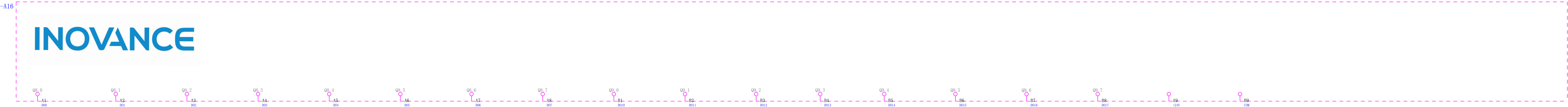
旧底图总号

底图总号

签名

日期

Output_4										Output_6						
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司			Modula	CC-01-01	
					审核			标准化					2026/6/8		页名	Output
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准							页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

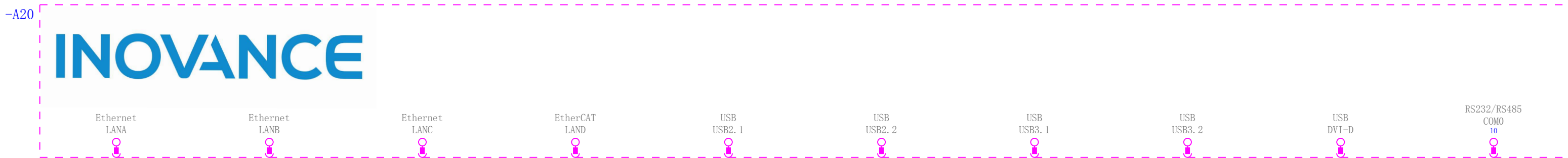
旧底图总号

底图总号

签名

日期

Output_5										PLC									
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司			Modula	CC-01-01				
					审核			标准化					2026/6/8		页名	Output			
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准							页数	33			



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

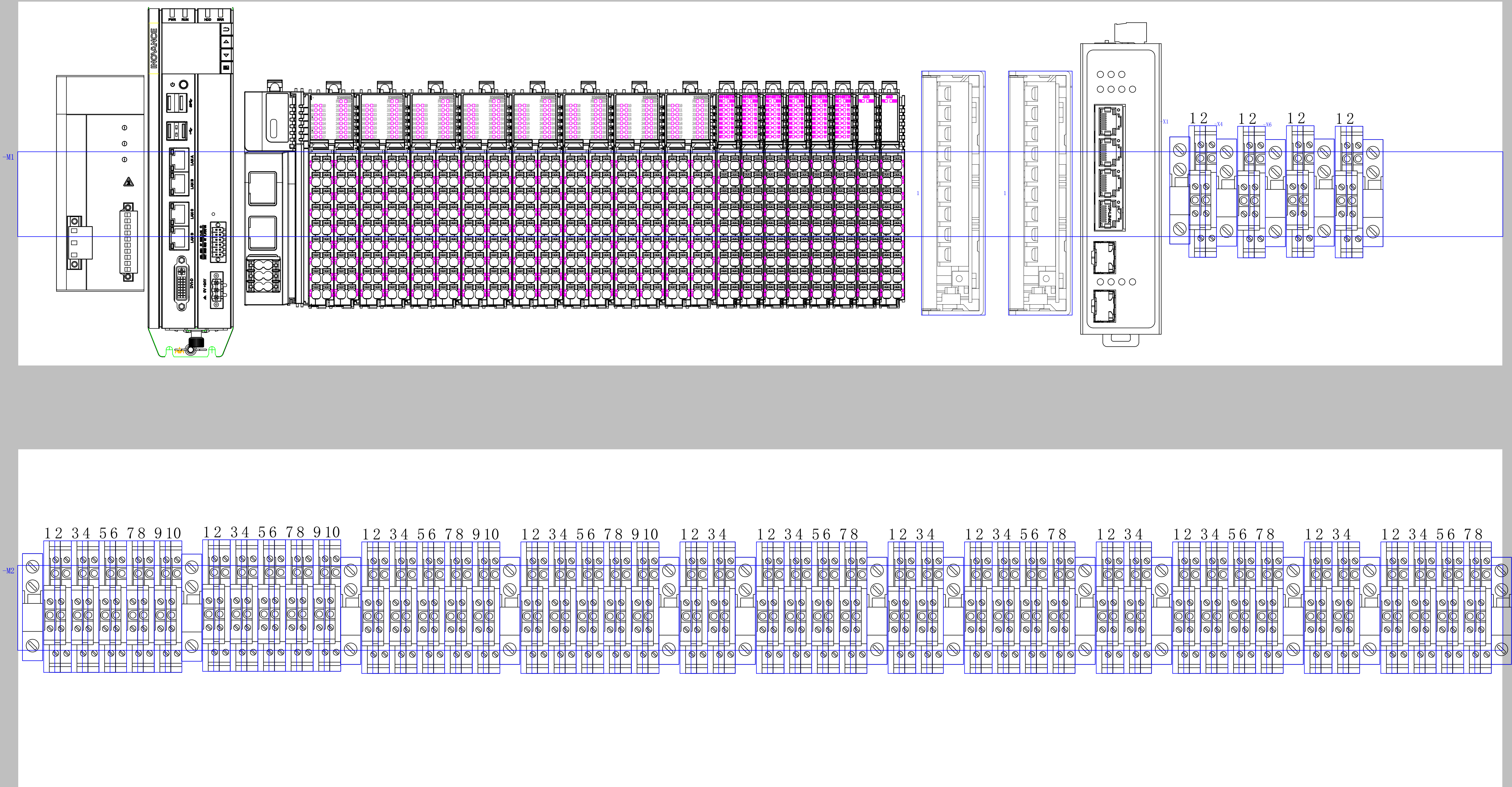
签名

日期

Output_6										Total									
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	CC-01-01			
					审核			标准化					2026/6/8			页名	PLC		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准								页数	33		

450 mm

780 mm



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

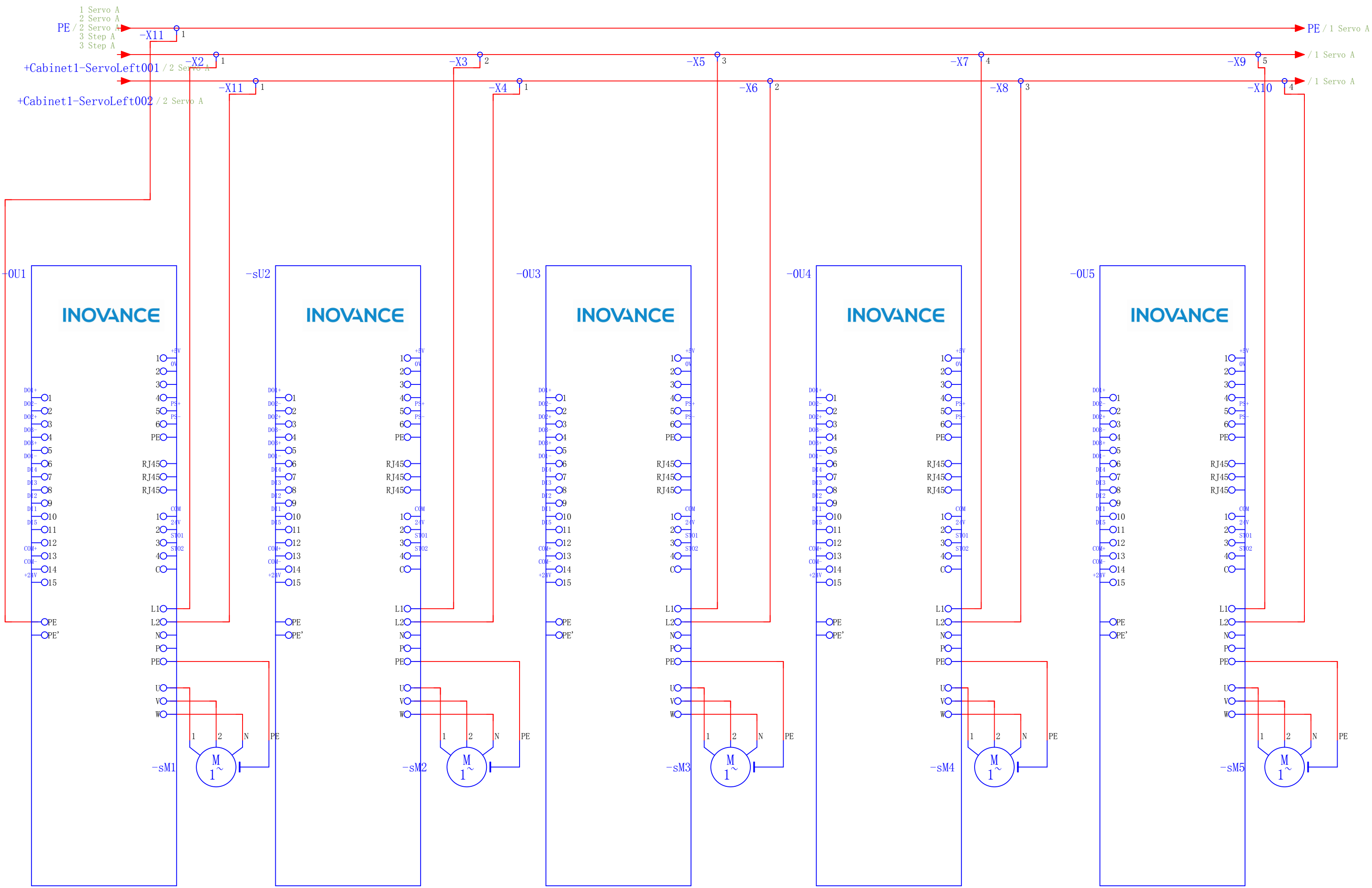
底图总号

签名

PLC

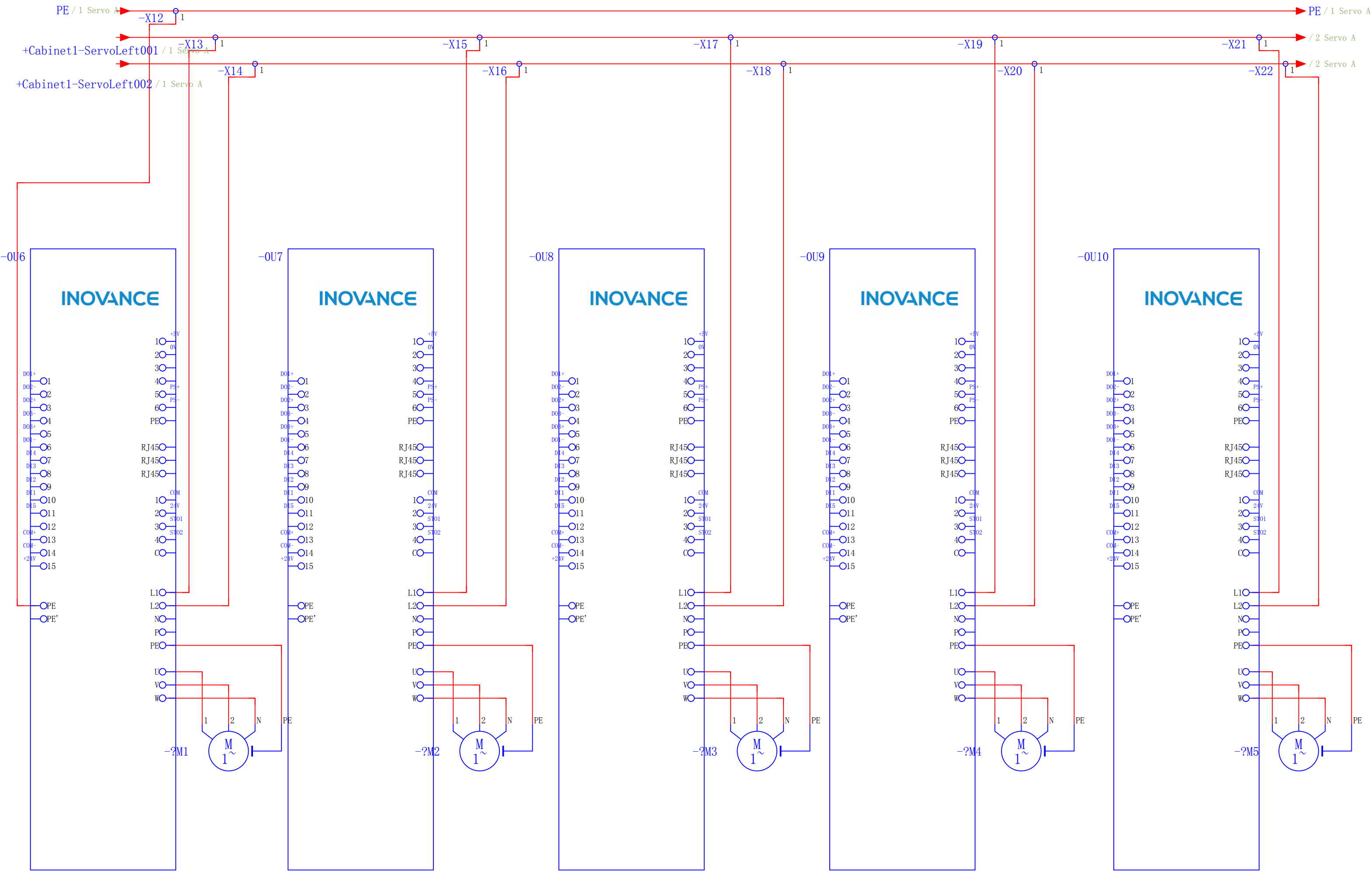
+AC-01-01/1 Servo A

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司			Modula	CC-01-01	
					审核			标准化						2026/6/8	页名	Total
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准							页数	33



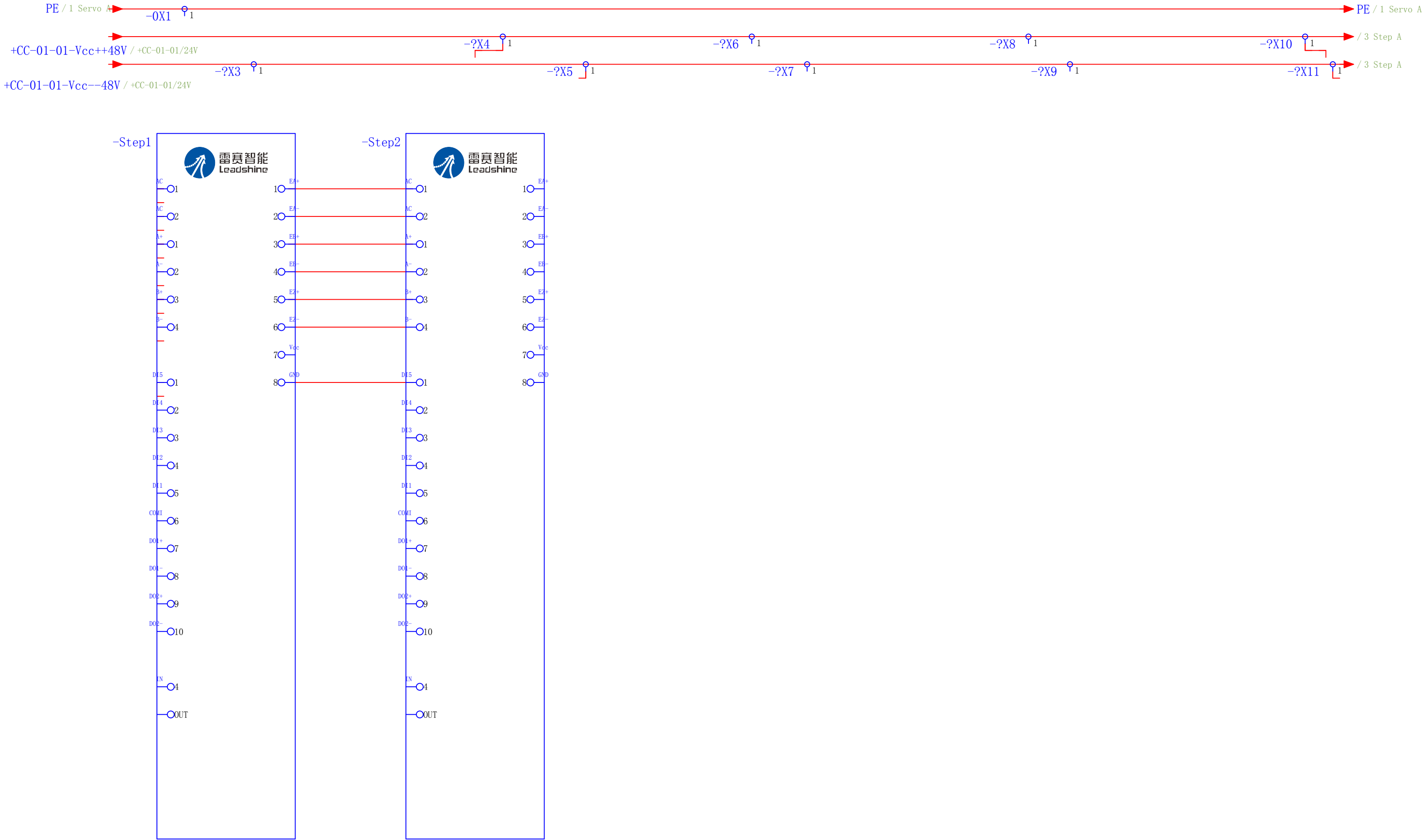
借（通）用件登记
CAD制图
旧底图总号
底图总号
签名
日期

+CC-01-01/Total										2 Servo A				
					设计			校核		上海徽光芯程智能科技 有限公司		Modula	AC-01-01	
					审核			标准化			2026/6/8	页名	1 Servo	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准				页数	33	



1 Servo A										3 Step A									
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司					Modula	AC-01-01		
					审核			标准化										页名	2 Servo
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准										2026/6/8	页数

上海徽光芯程智能科技
有限公司



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

日期

2 Servo A

4 Step A

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	AC-01-01		
					审核			标准化							2026/6/8		页名	3 Step A
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准									页数	33

借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

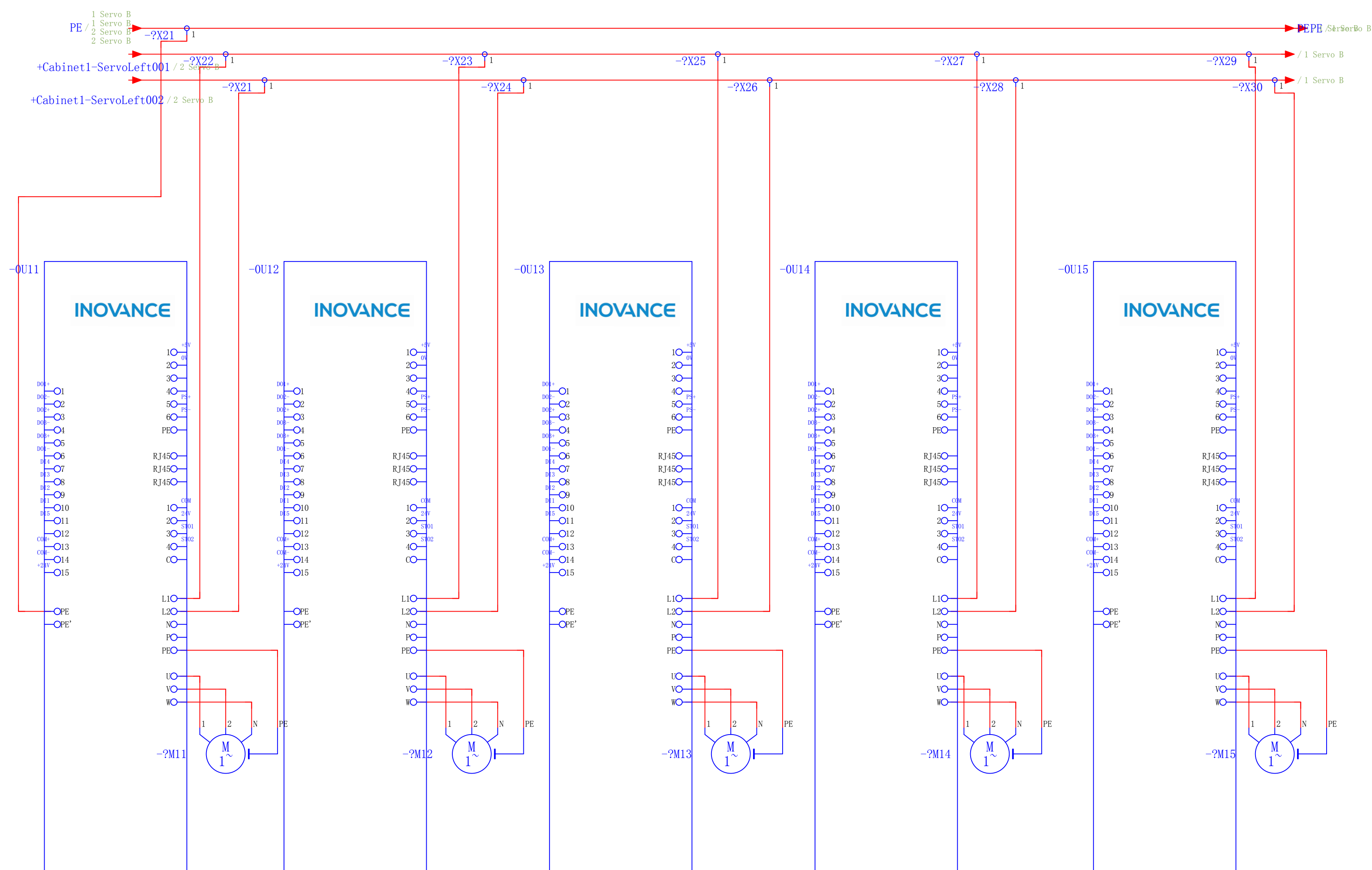
签名

日期

3 Step A

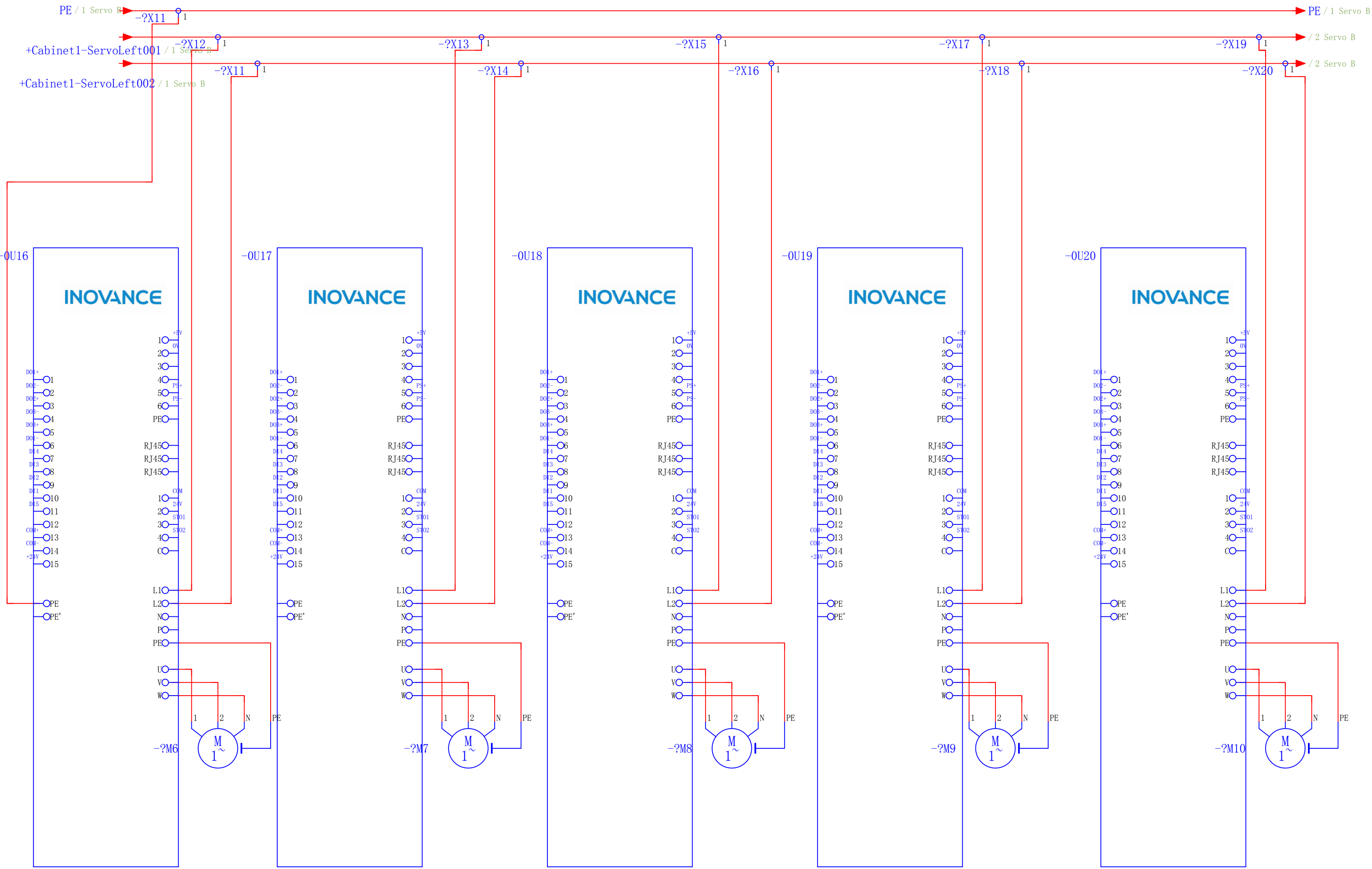
+BC-01-01/1 Servo B

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	AC-01-01		
					审核			标准化							2026/6/8		页名	4 Step A
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准									页数	33



借（通）用件登记
CAD制图
旧底图总号
底图总号
签名
日期

+AC-01-01/4 Step A										2 Servo B				
					设计			校核		上海徽光芯程智能科技有限公司		Modula	BC-01-01	
					审核			标准化				2026/6/8	页名	1 Servo B
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准					页数	33



借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

1 Servo B

+AC-02-01/1 Total

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司			2026/6/8	Modula	BC-01-01	
					审核			标准化								页名	2 Servo B
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准								页数	33

借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

日期

+BC-01-01/2 Servo B											+AC-02-02/1 Total				
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司		Modula	AC-02-01	
					审核			标准化				2026/6/8	页名	1 Total	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准					页数	33	

借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

日期

+AC-02-01/1 Total										+BC-02-02/1 Total									
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	AC-02-02			
					审核			标准化					2026/6/8		页名	1 Total			
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准							页数	33			

借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

日期

+AC-02-02/1 Total										1Total							
					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司			Modula	BC-02-02		
					审核			标准化						2026/6/8		页名	1 Total
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准								页数	33

借（通）用件登记

CAD制图

旧底图总号

底图总号

签名

日期

1 Total

					设计			校核			上海徽光芯程智能科技 有限公司				Modula	BC-02-02		
					审核			标准化							2026/6/8		页名	1Total
标记	处数	更改文件号	签名	日期	工艺			批准									页数	33